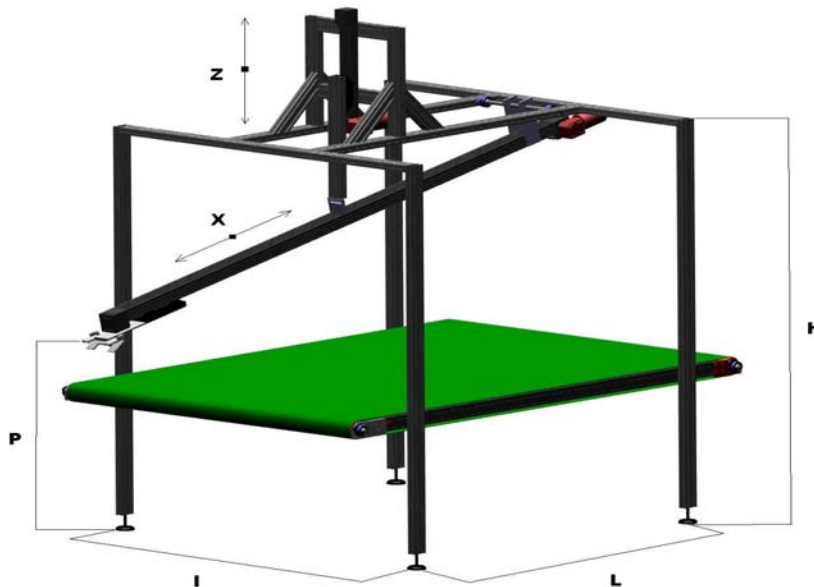


# TRANSFERT D'EJECTION PAR PREHENSEUR

## DESCRIPTIF

Ce système est composé de deux unités linéaires, une en X et une en Y, qui permettent de s'adapter à des profondeurs et des hauteurs d'outils différents.



## CARACTERISTIQUES ET DIMENSIONS :

Produit disponible en CAO(2D et 3D)

TYPE: DM TE 10/25 - X / Z		
DIMENSIONS	Mini	Maxi
L	1000	2500
I	500	2000
H	2000	
P	500	
Course X	500	3000
Course Z	Suivant côte P	
CHARGE en N		
Axe Z	1000*	
PUISSANCE		
Linéaire axe X	500	

### Préhenseur

- Pince pneumatique, ou autre suivant le cahier des charges du client.
- Les mors de pinces doivent être adaptés au produit à extraire.

### Asservissements

- Les capteurs de positions, ainsi que la gestion des axes sont réalisés sur demande après étude du cahier des charges.

### Options

- Réalisation de l'armoire de commande et de l'automatisation des axes.
- Convoyeur de sortie.

\* Version deux axes en Z disponible sur demande

## APPLICATIONS

Ce transfert s'adapte sur des presses à emboutir, à injection, à thermo-former, .....  
Il peut à la fois extraire et positionner le produit, il s'adapte en hauteur de prise. En effet, suivant le positionnement de l'axe Z, le produit peut être monté ou descendu de l'outillage de presse.