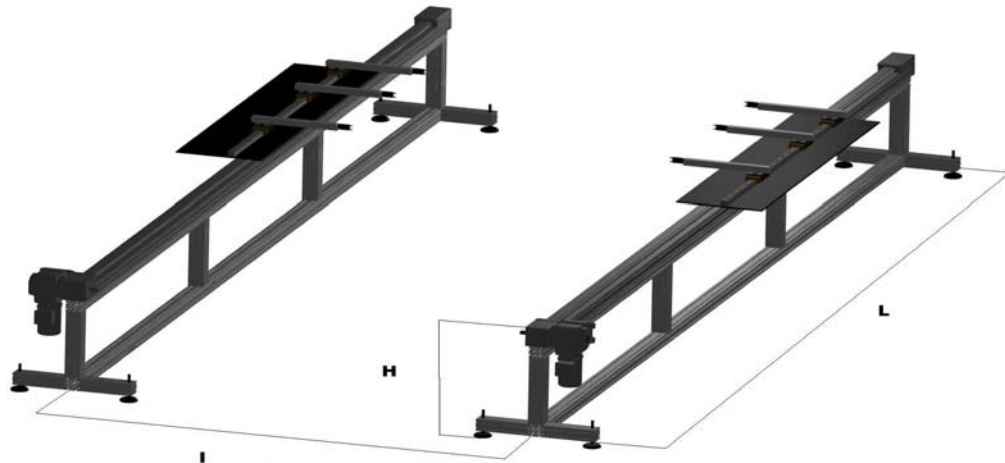


TRANSFERT POUR MANUTENTION

DESCRIPTIF

Ce système de déplacement de produits entre outillages est idéal pour la manutention et le positionnement des pièces sous presses. Ce transfert permet un positionnement parfait, rapide et durable avec un entretien minimum.



CARACTERISTIQUES ET DIMENSIONS :

Produit disponible en CAO(2D et 3D)

TYPE: DM TR 10/60 - X / Y		
DIMENSIONS	Mini	Maxi
L	1000	6000*
I	1000	2500
H	750	1500
Course utile X	Suivant le nombre de préhenseurs	
Course utile Y	Suivant la dimension de la pièce à transporter	
PUISSANCE		
Linéaire axe X et Y	1000	

Préhenseur

- Pince pneumatique, ou autre suivant le cahier des charges du client.
- Les mors de pinces doivent être adaptés au produit à extraire.

Asservissements

- Les capteurs de positions, ainsi que la gestion des axes sont réalisés sur demande après étude du cahier des charges.

Options

- Réalisation de l'armoire de commande et de l'automatisation des axes.

* Pour une longueur supérieure, nous consulter.

APPLICATIONS

Ce transfert s'adapte sur des presses à emboutir, à injection, à thermo-former,

Il permet de transférer le produit entre deux presses, et le fonctionnement par servomoteurs assurent des positions intermédiaires pour le contrôle ou la dépose d'une pièce.